



Estado do Rio de Janeiro
Prefeitura Municipal de Araruama
Gabinete da Prefeita

EXTRATO DE CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS Nº 163/SETRA/2023

PARTES: MUNICÍPIO DE ARARUAMA E SECRETARIA MUNICIPAL DE TRANSPORTES – SETRA (CONTRATANTE) e ATX DISTRIBUIDORA DE PRODUTOS E SERVIÇOS LTDA – CNPJ nº 37.566.396/0001-49 – (CONTRATADA).

OBJETO: É a contratação de empresa especializada na prestação de serviços especializados de manutenção preventiva e corretiva para o conjunto de boias e lanternas luminosas de sinalização náutica e fornecimento de peças pertencentes à Prefeitura Municipal de Araruama, pelo Sistema de Registro de Preço, conforme solicitação da Secretaria Requisitante. A execução será conforme solicitação, com obediência rigorosa, fiel e integral de todas as exigências, normas, itens, elementos, condições gerais e especiais, contidos no Pregão Presencial nº 027/2023, bem como de acordo com a proposta apresentada pela contratada e demais disposições constantes do processo administrativo nº 24.695/2022.

PROCEDIMENTO ADMINISTRATIVO: Pregão Presencial nº 027/2023.

VIGÊNCIA DO CONTRATO: O prazo de validade da presente contratação será de 12 (doze) meses, a contar da data de publicação do instrumento contratual, podendo ser prorrogado, com fulcro na Lei nº 8.666/93.

VALOR: O valor estimado do presente contrato terá como base o percentual de desconto ofertado – Leis 10.520 – Lei Federal nº 8.666/93 – e os recursos orçamentários e financeiros para a liquidação do presente objeto, correrão à conta da seguinte dotação: Programa de Trabalho: 02.009.26.782.0046 2043 – Código de Despesa: 3.3.90.39.00.00.

DATA DA CELEBRAÇÃO: 26 de setembro de 2023.