



Estado do Rio de Janeiro
Prefeitura Municipal de Araruama
Gabinete da Prefeita

EXTRATO DE CONTRATO DE AQUISIÇÃO Nº 101/SETRA/2023

PARTES: MUNICÍPIO DE ARARUAMA E SECRETARIA MUNICIPAL DE TRANSPORTES – SETRA (CONTRATANTE) e JETTA COMERCIO E SERVIÇOS EIRELI – CNPJ nº 09.466.219/0001-55 – (CONTRATADA).

OBJETO: É a aquisição de PNEUS, câmara de ar, válvulas (bicos), e instalação, para os veículos oficiais, leves e pesados para atender as necessidades das Secretarias de Transporte, Saúde, Educação, Ordem Pública, Segurança e Defesa Civil e Política Social, Trabalho, Habitação, Terceira Idade e Desenvolvimento Humano do Município de Araruama, pelo período de 12 meses, pelo Sistema de Registro de Preço, conforme solicitação da Secretaria Requisitante - Processo Administrativo nº 12.997/2022.

PROCEDIMENTO ADMINISTRATIVO: Pregão Presencial nº 104/2022.

VIGÊNCIA DO CONTRATO: O prazo de validade da presente contratação será de 12 (doze) meses, a contar da data de publicação do instrumento contratual, podendo ser prorrogado, com fulcro no artigo 57 da Lei nº 8.666/93.

VALOR: R\$ 4.386.395,00 (quatro milhões, trezentos e oitenta e seis mil e trezentos e noventa e cinco reais) – Leis 10.520 – Lei Federal nº 8.666/93 – e os recursos orçamentários e financeiros para a liquidação do presente objeto correrão à conta das seguintes dotações: (SETRA) Programa de Trabalho nº 02.009.26782.0046.2043 – Natureza de Despesa nº 3.3.90.30.00.00; (SEDUC) Programa de Trabalho nº 02.010.12.361.0012.2061 – Natureza de Despesa nº 3.3.90.30.00.00; (SESAU) Programa de Trabalho nº 04.001.10.122.0046.2013 – Natureza de Despesa nº 3.3.90.30.00.00; (SEPOL) Programa de Trabalho nº 07.001.08.122.0046.2030 – Natureza de Despesa nº 3.3.90.30.00.00 - Programa de Trabalho nº 07.001.08.244.0015.2141 – Natureza de Despesa nº 3.3.90.30.00.00 - Programa de Trabalho nº 07.001.08.244.0015.2157 – Natureza de Despesa nº 3.3.90.30.00.00.

DATA DA CELEBRAÇÃO: 26 de abril de 2023.